

# Investera i framtiden.



Mer än 2.500 medarbetare på de tre produktionsorterna Ybbsitz (A), Gresten (A), Bönen (D) och Valley City (USA) samt på försäljningskontoren arbetar dagligen med att på bästa sätt tillfredsställa kraven från alla de internationella kunderna i de mest varierande branscherna.

## Vi gör det omöjliga möjligt



*Vi ger livet profil*

**Welser Profile GmbH**  
Prochenberg 24  
A-3341 Ybbsitz / Österreich  
Tel (+43 7443) 800-0  
at@welser.com

**Welser Profile Austria GmbH**  
Prochenberg 24  
A-3341 Ybbsitz / Österreich  
Tel (+43 7443) 800-0  
at@welser.com

Wieselburger Straße 1  
A-3264 Gresten / Österreich  
Tel (+43 7487) 410-0

**Welser Profile Deutschland GmbH**  
Edisonstraße 23  
D-59199 Bönen / Deutschland  
Tel (+49 2383) 914-0  
de@welser.com

**Superior Roll Forming**  
5535 Wegman Dr, Valley City  
OH 44280 / USA  
Tel +1 330-225-2500  
us@welser.com

**Welser AG**  
Seestrasse 96  
CH-9326 Horn / Schweiz  
Tel (+41) 71 844 80 80  
ch@welser.com

**AB Welser Profiler**  
Svandammsvägen 17A  
S-12635 Högersten / Schweden  
Tel (+46 8) 730 24 00  
se@welser.com

**Welser Profiletechnik (Benelux) B.V.**  
Maleneind 2  
NL4751 GP Oud Gastel / Niederlande  
Tel (+31 165) 51 10 00  
nl@welser.com

**Welser Profiles srl**  
Les Propylées 1 • 2 allée des Atlantes  
F28000 Chartres / Frankreich  
Tel (+33 237) 33 67 67  
fr@welser.com

**Welser Profiliti S.r.l. Unipersonale**  
Piazzetta Scaligera 6  
I-37019 Peschiera del Garda / Italien  
Tel (+39) 045 640 17 95  
it@welser.com

**Profiles Welser S.L.**  
Via Augusta 298-1.1.  
E-08017 Barcelona / Spanien  
Tel (+34 93) 252 30 30  
es@welser.com

**Welser Sections (UK) Ltd.**  
Suite 511 • Chadwick House •  
Birchwood Park  
Birchwood • Warrington  
Cheshire • WA3 6AE / Großbritannien  
Tel (+44 0) 161 491 5210  
uk@welser.com

**Welser Profile Sp. z o.o.**  
ul. Chmieleniec 2/10  
PL-30-348 Kraków / Polen  
Tel (+48 12) 426 77 70  
pl@welser.com

**OOO Welser Profil**  
Office 23, 72A, Entuziastov highway,  
RU-111123, Moscow / Russische Federation  
Tel +7 (495) 305 68 79  
ru@welser.com

**Welser Profil Sistemleri Tic. Ltd. Sti.**  
Harbiye Mahallesi  
Tepkiye Cad. İkbal Ticaret Merkezi No:17  
TR-34367 İstanbul / Türkei  
Tel (+90 532) 518 13 73  
tr@welser.com



# Måttanpassade profillösningar för högsta krav

När det handlar om att omsätta komplexa krav på individuella profiler så är Welser rätt samarbetspartner. Med hög facklig kompetens, unik erfarenhet och modernaste teknologi skräddarsyr vi ekonomiska lösningar.



## Profiltillverkning

- Öppna och svetsade specialprofiler samt byggrupper, enligt kundens önskemål
- Fler än 90 profillinjer med över 60 formningssteg
- Bandfjocklekar från 0,3 till 8,2 mm, bandbredder upp till 1.000 mm, profillängder upp till 27.000 mm, profilhöjd upp till 320 mm
- Bandfjockleksoptimering möjliggör produktion av profiler i olika tjocklekar
- Spaltbockning/spaltprofilering möjliggör profiler med flänsar, variabla bredder, djup och höjder

## Material/yta

- Material som används: kallband, varmband, krom- resp. krom-nickelstål, belagda förädlade stål resp. elektrolytiskt förzinkade bandstål,

zink/magnesium, lackerade bandstål, aluminium- resp. lackerade aluminiumband och specialmaterial (tex. koppar, mässing, titan, nickel och andra högeffektiva material)

- Verktygens, design samt bocknings- och förfixtur tar hänsyn till den känsliga ytan på utgångsmaterialet (tex organiskt beskiktat, slipad, borstad eller högglänsande yta)

## Stansning

- Modulärt verktygskoncept ger största möjliga flexibilitet
- Intervallstansning av komplexa hålbilder, djupdragningar och präglingar i plant band
- Automatisk längdkorrigerig inkl. 100% längdmätning på förstansade profiler

- Mellanstansningar av urklinkningar direkt i profillinjen
- Kapstansningar med integrerad profiltillverkning
- Stansningar i följd för bearbetningsartiklar

## Bockning

- Rullbockning: friformsbockning för komplexa radiekombinationer och samtidigt låga verktygskostnader
- Kantbockning möjliggör en bockning med liten radie med minsta förändring av tvärsnittet även vid höga krav på omformning - kan kombineras med friformsbockning
- Sträckbockning: optimalt vid tunnväggiga, öppna, asymmetriska tvärsnitt i höghållfasta material med mycket hög processtabilitet

- Pressbockning ger mycket lönsamma tillverkningstider när det gäller begränsade omformningsgrader
- Bockning integrerat i profileringsprocessen: mycket ekonomiskt alternativ till den konventionella metoden - med många tillkommande möjligheter av vidarebearbetning

## Laser

- Laserskärning: modern 5-axad maskin möjliggör en komplex tredimensionell bearbetning; bearbetning av materialtjocklekar upp till 15 mm, profillängder upp till 8.500 mm
- Lasersvetsning: svetsanläggning med två huvuden; sammanfogning av byggrupper i olika godstjocklekar och olika material upp till 4,5 mm,

profillängder upp till 15.000 mm

- Portabel CO<sub>2</sub>-Lasermaskin möjliggör en ändlös lasersvetsning och realiseringen av en- och flerkammarprofiler online, direkt från profillinjen utan mellansteg

## Kapteknik- och ändbearbetning

- Kapning i profilmaskinen: Kapning med en varm- eller kallsåg, stansa och klippa utan skrot
- Ändbearbetning: laserskärning, hydraulik med diverse kapanordningar, borstanordning för gradning
- Högfunktionssågning

# Mervärde.

Vårt mål är att leverera en optimal lösning till er som täcker ert användningsbehov. Därför är mindre ibland värt mer: komplexa krav betyder inte nödvändigtvis en komplex profil - en kvalitativ hög kvalitetsprofil betyder inte nödvändigtvis höga kostnader. Detta försöker våra experter se till redan på planeringsstadiet och vid projektering.

Det är bara på en punkt som vi inte sparar: på servicen.

## Produktutveckling

- Know-how genom årtionden av erfarenhet i utvalda marknader - kunskapsöverföring baserat på olika evolutionssteg i de olika marknaderna
- Stöd från egen teknisk försäljning särskilt i kundernas utvecklingsprojekt
- Belysning genom FEM stöttad simulation

## Verktygstillverkning

- Allt från samma ställe: vid sidan av rullformning och vidarebearbetning sker även konstruktion och tillverkning av verktygen hos oss inom företaget.
  - » Ökad flexibilitet vid ändringar
  - » Möjligt att göra löpande anpassningar
  - » Snabba reaktionstider
  - » Hög punktlighet

## Logistik

- Produktionsorter i omedelbar närhet till förmaterialsproducenterna som har flera likadana maskiner
  - » Försörjningssäkerhet
- Genomgående leverans- och informationsflöde genom hela värdekedjan
  - » Just in time / spårbarhet
- Framtidsorienterad logistik inom produktionsorterna
  - » Ekonomisk tillverkning
- Egen järnvägsanslutning i Gresten (A), Bönen (D) och Horn (CH)
- Logistikcentrum i Horn
- Optimering av produktförpackning och logistik tillsammans med kunden

## Full kvalitetsstyrning

- Förmaterials kontroll genom
  - » Kvalitetsbevis
  - » Testcertifikat
  - » Stickprovstestning
  - » Leverantörsrevision
- Samma standard på alla produktionsorter
  - » Statisk 3D-koordinatmätutrustning
  - » Mobil 3D-mätutrustning
  - » Induktivmätutrustning
- Förstaprovgodkännande
- Kundrevisioner (Process- och systemrevisioner)

## Exklusivitet

- Vi garanterar att alla inom sin marknad har rätt till sin egen know-how.
- "Immaterialrätt" dokumenteras och sparas - även i efterhand.
- Samtidigt kan ni profitera av vår erfarenhet inom andra områden och icke skyddade produkter.

## Certifieringar

- Kvalitetsledningssystem ISO 9001:2015
- Kvalitetsledningssystem IATF 16949:2016 (Fordonindustrin)
- Milöledningssystem ISO 14001:2015
- Ledningssystem för arbetsmiljö ISO 45001:2018
- Energiledningssystem ISO 50001:2018
- Utförande av stål- och aluminiumkonstruktioner EN 1090-4:2018
- Järnvägar - svetsning av järnvägsfordon och komponenter EN 15085-2:2020

