

Инвестировать
в будущее.



Более 2 350 сотрудников на четырёх производственных предприятиях в Ибзице (Австрия), Грестене (Австрия), Бёнене (Германия) и Вэлли-Сити (США), а также в торговых представительствах, ежедневно трудятся для того, чтобы наилучшим образом воплотить в жизнь требования клиентов по всему миру из самых различных областей.

Мы делаем
кажущееся невозможным возможным



Мы оживляем профили

Welser Profile GmbH
Prochenberg 24
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Tel (+43 7443) 800-0
at@welser.com

Welser Profile Austria GmbH
Prochenberg 24
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Tel (+43 7443) 800-0
at@welser.com

Wieselburger Straße 1
A-3264 Gresten / Österreich
Tel (+43 7487) 410-0

Welser Profile Deutschland GmbH
Edisonstraße 23
D-59199 Bissien / Deutschland
Tel (+49 2383) 914-0
de@welser.com

Superior Roll Forming
5535 Wegman Dr, Valley City
OH 44280 / USA
Tel +1 330.225.2500
us@welser.com

Welser AG
Seestrasse 96
CH-9326 Horn / Schweiz
Tel (+41) 71 844 80 80
ch@welser.com

AB Welser Profiler
Svandamsvägen 17A
S-126 35 Hägersten / Schweden
Tel (+46 8) 730 24 00
se@welser.com

Welser Profiletechnik (Benelux) B.V.
Maleneind 2
NL-4751 GP Oud Gastel / Niederlande
Tel (+31 165) 51 10 00
nl@welser.com

Welser Profilés sarl
Les Propylées 1 • 2 allée des Atlantes
F-28000 Chartres / Frankreich
Tel (+33 237) 33 67 67
fr@welser.com

Welser Profitali S.r.l. Unipersonale
Piazzetta Scaligera 6
I-37019 Peschiera del Garda / Italien
Tel (+39) 045 640 17 95
it@welser.com

Perfiles Welser S.L.
Via Augusta 298-1.1.
E08017 Barcelona / Spanien
Tel (+34 93) 252 30 30
es@welser.com

Welser Sections (UK) Ltd.
Suite 511 • Chadwick House •
Birchwood Park
Birchwood • Warrington
Cheshire • WA3 6AE / Großbritannien
Tel (+44 0) 161 491 5210
uk@welser.com

Welser Profile Sp. z o.o.
ul. Chmielniczek 2/10
PL-30-348 Kraków / Polen
Tel (+48 12) 426 77 70
pl@welser.com

ООО "Вельсер Профили"
шоссе Энгуизастов, 72А, офис 23
111123, г. Москва, Российская Федерация
Тел.: +7 (495) 305 68 79
Факс: (+43 7443) 800-4111
ru@welser.com

Welser Profil Sistemleri Tic. Ltd. Sti.
Harbiye Mahallesi
Teşvikiye Cad. İktisat Ticaret Merkezi No:17
TR-34367 İstanbul / Türkiye
Tel (+90 532) 518 13 73
tr@welser.com

IMPRINT:
© Welser Profile Austria GmbH
A-3341 Ybbsitz / Österreich
Layout and Outwork: reichlundpartner.com
2nd edition-RU-02.2021

www.welser.com



Индивидуальные профильные решения для самых высоких требований

Если речь идет о том, чтобы воплотить сложные требования в индивидуальные профили, то Welser – Ваш партнер. С высоким профессионализмом, уникальным опытом и современнейшими технологиями мы разрабатываем эффективные решения по индивидуальным заказам.



Профилирование

- Открытые и сварные специальные профили, а также готовые конструктивные элементы, в соответствии с заказом клиента
- Свыше 90-ти профилировочных станков с более чем 60-ю ступенями деформации
- Толщина штрипса от 0,3 до 8,2 мм, ширина штрипса до 1000 мм, длина профиля до 27 000 мм, высота профиля до 320 мм
- Оптимизация толщины штрипса делает возможным производство профилей с переменной толщиной
- Гибка с раслаиванием/ профилирование с раслаиванием позволяет выполнять профили с ветвлениями, переменные по ширине, глубине и высоте

Материалы/поверхности

- Применяемые материалы: холоднкатаная полоса, горячекатаная полоса, хромистые и хром-никелевые стали,

горячеоцинкованная и электролитически оцинкованная сталь, с цинк-магниевоым покрытием, сталь с полимерным покрытием, алюминий и окрашенный алюминий и специальные материалы (например, медь, латунь, титан, никель и другие материалы с высокими эксплуатационными показателями)

- Проектирование инструмента и оснастки (в том числе для гибки) учитывает чувствительную поверхность исходного материала (например, с полимерным покрытием, шлифованного, матового или полированного)

Штамповка

- Изготовление модульной оснастки предполагает максимальные возможности
- Интервальная штамповка сложных перфораций, вытяжки и тиснения в плоской ленте
- Автоматическая корректировка

- длины, включая 100% измерение длины предварительно перфорированных профилей
- Промежуточная штамповка краевых вырубков на профилировочном стане
- Разделительная штамповка с интегрированной обработкой профиля
- Последующее соединение штамповкой обрабатываемых деталей

Гибка

- Роликовая гибка: свободная гибка для сложных комбинаций радиусов при незначительной стоимости оснастки
- Гибка поворотом обеспечивает гибку малых радиусов и незначительные отклонения поперечного сечения даже при больших степенях деформации – в комбинации со свободной гибкой
- Гибка с растяжением: оптимальна для тонкостенных, открытых,

ассиметричных поперечных сечений из высокопрочных материалов при стабильности процесса гибки

- В случае незначительной степени деформации гибка на прессе позволяет эффективно использовать технологическое время
- Гибка, интегрированная в процесс профилирования: более рентабельная альтернатива по сравнению с традиционными методами – включает в себя многие дополнительные возможности дальнейшей обработки

Лазер

- Лазерная резка: современные 5-осные установки обеспечивают полную трёхмерную обработку; обработку материала с толщиной до 15 мм, с длиной профиля до 8 500 мм
- Лазерная сварка: двухголовочные

сварочные установки; сварка конструктивных элементов из материалов с различными свойствами и различной толщины (до 4,5 мм), с длиной профиля до 15 000 мм

- Передвижные CO₂-лазерные установки делают возможной непрерывную лазерную сварку и реализацию одно- и многокамерных профилей онлайн, прямо на профилировочном стане без промежуточных операций

Технология разделения и обработка концов

- Разделение на профилировочном стане: резка пилами горячей и холодной резки, штамповка и безотходная резка ножницами
- Обработка концов: установка лазерной резки, различные

- гидравлические системы разделения, крацевальные станки для снятия грата
- Высокопроизводительные пилы

Постобработка

- Глубина обработки и степень постобработки по желанию клиента
- Различные техники соединения (клёпка и пуклёвка, склеивание и мн.др.) с высочайшей надёжностью даже при динамических нагрузках
- Соединение конструктивных элементов с различной формой и свойствами
- Роботизированная сварка MIG/MAG

Больше ценности.

Наша цель – предоставить Вам оптимальное решение для Вашей сферы деятельности. При этом «меньше» иногда значит «больше»: «сложная задача» – это не обязательно «сложный профиль» – «высококачественный профиль» не обязательно означает «высокие цены». Об этом позаботятся наши эксперты уже на этапе планирования и проектирования.

Только в одном аспекте мы не экономим: в сервисе.

Разработка продукта

- Ноу-хау благодаря многолетнему опыту на различных целевых рынках – передача знаний, базирующаяся на разных стадиях развития отдельных рынков
- Поддержка, специально осуществляемая собственным техническим отделом на этапе разработки проекта клиентом
- Визуализация на основе МКЭ-моделирования

Инструментальное производство

- Всё из одних рук: наряду с роликовой формовкой и постобработкой осуществляется проектирование и изготовление инструмента на собственном производстве.
 - » Повышенная гибкость в случае изменений
 - » Возможность адаптации в процессе
 - » Быстрая ответная реакция
 - » Высокая степень своевременности выполнения обязательств

Логистика

- Заводы в непосредственной близости от поставщиков сырья со всем необходимым оборудованием
 - » Надёжность поставок
- Непрерывный поток поставок и информации на протяжении всей цепочки добавленной стоимости
 - » Точно в срок / возможность проследить перемещение груза
- Оптимизация логистики внутри наших производственных площадок с прицелом на будущее
 - » Рентабельное производство
- Собственные железнодорожные ветки, примыкающие к основной железной дороге, в Грестене (Австрия), Бёнене (Германия) и Хорне (Швейцария)
- Логистический центр в Хорне
- Оптимизация упаковки продукции и логистики совместно с клиентом

Всеобщее управление качеством

- Контроль сырья обеспечивается
 - » сертификатами качества
 - » сертификационными испытаниями
 - » выборочным контролем
 - » аудитом поставщиков
- Одинаковые стандарты для всех производственных площадок
 - » статические координатно-измерительные 3D-установки
 - » мобильные измерительные 3D-установки
 - » индукционная установка
- Приёмки первой партии
- Аудит клиентом (аудит процессов и системный аудит)

Эксклюзивность

- Каждому покупателю мы гарантируем право на его ноу-хау.
- «Интеллектуальная собственность» по желанию подтверждается документально, также постфактум.
- В то же самое время Вы можете воспользоваться нашим опытом из других отраслей и незащищённых продуктов.

Сертификаты

- Система менеджмента качества ISO 9001:2015
- Система менеджмента качества IATF 16949:2016 (Автомобилестроение)
- Система экологического менеджмента ISO 14001:2015
- Система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья ISO 45001:2018
- Система энергетического менеджмента ISO 50001:2018
- Производство стальных и алюминиевых конструкций EN 1090-4:2018
- Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожного подвижного состава и его компонентов EN 15085-2:2020

