

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Welser Profile Deutschland GmbH**

**Edisonstraße 23**

**59199 Bönen  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge (ohne Konstruktion)  
- HF-/Laser-geschweißte Rohre  
- Fahrzeugaufbau (geschweißte Profilrohre)

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
522	2, 8	t = 3 - 5 mm	Einzweckfertigung
743	2	t = 1 - 4 mm	Einzweckfertigung
	1.2	t = 6 mm	Einzweckfertigung

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Thomas Wolfram (EWE) geb.: 28.01.1967

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜVRh/15085/CL1/218/3/10

**Gültigkeitszeitraum:** vom 15.10.2019 bis 18.09.2022

**Ausgestellt am:** 15.10.2019

**Auditor:** BESHAY  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Makowka  
Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL1/218/3/10

## **Bemerkungen:**

### **Weitere Vertreter:**

- Jörg Finken (SFM) geb.: 17.09.1966
- Michael Wieting (EWS) geb.: 10.06.1962

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte